

FRESA FILO TOP

ROUTER FOR INCREMENTAL CUTTING

Diametro/Diameter	10-20
Rim thickness/Spessore fascia	10
Attacco/Fitting	1/2 gas
Uso/Use	umido/wet



Ideale per/Suitable for

DEKTON & UCS/DEKTON E LASTRE ULTRA COMPATTE

PARAMETRI PARAMETERS

Ø10 Velocità di passata/Feed speed 500 mm/min

Ø20 Velocità di passata/Feed speed 700 mm/min

RPM Ø10 - 6.000-8.000

RPM Ø20 - 6.000-8.000

Passata/Step - 1,0 mm max

